

形状測定装置

BFI形状ロール

アプリケーション

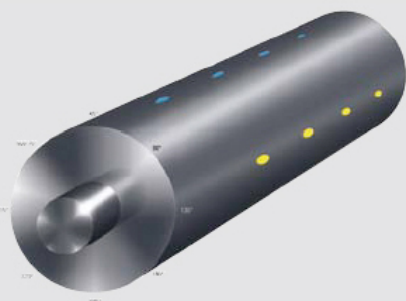
- 金属ストリップ

機能

- VDEh-Betriebsforschungsinstitut (BFI)特許の piezo 圧電素子を使った形状測定

利点

- 無垢なロール
- ウェッジ材(半割れ材)も正確に測定(特許)
- 通常のロールと同じようなメンテナンス(研磨など)が可能



プロセスパラメータ

被測定材質	金属ストリップ
ライン速度	5mpm 以上
ストリップ厚	0.005mm 以上
最大張力	ロール径、ロール幅に依る

測定パラメータ

センサー	ピエゾ圧電素子
測定レンジ	3 段階
測定解像度	0.1 I-units
測定精度	2 I-units 未満
最大ストリップ温度	180℃
センサー直線性	0.3% 未満
センサー荷重容量	72~144kN
センサーヒステリシス	0.5% 未満
センサー剛性	9kN/um
デザイン	ロール内部軸にセンサーを配置
ロール表面	硬度:58 HRC+3 特殊コーティング可能
ボア数	ラップ角<35° ≥60° ピッチ 最大 6 ラップ角<65° ≥90° ピッチ 最大 4 ラップ角<65° ≥120° ピッチ 最大 3
測定ゾーン幅	標準 26mm と 52mm 任意対応可
センサー配置角解像度	1°

寸法

ロール径	200~500mm
ロール幅	ロール径 300mm 以上 測定幅+170mm ロール径 300mm 未満 測定幅+270mm
研磨範囲	ロール径で 6mm ホイール測定の場合 3mm

インターフェイス/ユーティリティ/環境条件など

インターフェイス	プロフィバス、TCP/IP、PIO
電源	110~230VAC, 50~60Hz
電力容量	2kW
保護階級	IP65
使用温度	センサー:0~45℃ 制御盤:5~35℃
使用湿度	0~95%
ケーブル長	最大 100m 中継ボックスを介して延長可
伝送方法	光デジタル伝送
検出周期	1 回転
表示方法	コンパクト PC (統計、3D 表示など)
アクセサリ	研磨アダプタ 輸送リフトビーム 校正装置など

オプション

形状制御	レベリング、ベンディング、サイドシフト クーリング、サドル制御など
特許システム	ウェッジ材測定
オフライン機能	サンプルテスト向け
エッジ検出	CCD カメラ
ドライブ	カップリング、ドライブシステム
コーティング	クロム、タングステンカーバイト、 ゴム、ポリウレタンなど
ホイール測定	特殊なロール設計可



NVN株式会社
〒181-0013
東京都三鷹市下連雀 3-38-4
三鷹産業プラザ

HP : <http://nvn-japan.com>
TEL : 0422-26-1141
FAX : 0422-43-6010
E-mail : support@nvn-japan.com